

## UNIVERSITET

*Dublin City University*

Bachelor - 6. semester (vår 2019) / Barnehagelærerutdanning - bachelorstudium

## ANKOMST

Ble du hentet på flyplassen?

*Nei*

Ble det arrangert et velkomstprogram for nye studenter?

*Ja*

Kan du fortelle litt om velkomstprogrammet?

Deltok du på språkkurs i forkant av undervisningsperioden?

*Nei*

## AKADEMISK

Hvilke emner/faglig opplegg fulgte du?

*Play and learning 2*

*Wellbeing, health and nutrition - toddlers*

*Assessing early learning and development*

*Advanced teaching strategies*

*Creativity in ECE ( Music)*

*Access, disadvantage and equality in education*

Var det behov for å gjøre mange endringer etter ankomst?

*Ja*

Kan du spesifisere endringene?

*Timeplanen krevde en del arbeid for å gå opp*

Engasjerte du deg i foreninger og/eller idrettslag?

*Iesn har arrangert mange aktiviteter for internasjonale studenter som jeg har deltatt på*

## **BOLIG**

Hvordan skaffet du deg bolig?

*gjennom DCU, studentbolig på campus. men det var mange som ikke fikk bolig, vær tidlig ute*

Hvor mye betalte du per måned? (cirka)

*betalte 30000, betaler hele beløpet på en gang, før du kommer*

## **PRAKTISK**

Var støtten fra Lånekassen tilstrekkelig?

*Nei, men hadde ikke klart meg uten*

Hvilke forsikringer tegnet du i forkant?

*reiseforsikring 90 dager*

Hvordan ordnet du:

Mobil/nett?

*var tilgjengelig*

Bank?

*var tilgjengelig*

## **PERONLIG UTBYTTE**

Hvordan vil du oppsummere oppholdet med minimum tre ord?

*Lærerikt*

*Uforglemmelig*

*SUPER GØY*

Hva opplevde du som mest utfordrende?

*Akademisk skriving på engelsk tok noe tid å sette seg inn i.*

Vil du anbefale andre studenter å reise på utveksling?

*Absolutt, jeg ville gjort dette tusen ganger om igjen, minner for livet.*